



G-Tek®

G-Tek® 13G AR gant en tricot sans soudure avec doublure mélangée polykor® / aramide et revêtement en néoprène mousse sur la paume et les doigts - CUT D

- La construction en tricot sans soudure offre un confort sans sacrifier la dextérité.
- La coque mélangée PolyKor® avec Aramid est légère et offre une excellente dextérité, une sensibilité tactile et une résistance à la coupe tout en offrant une protection dans les applications résistantes à la chaleur, où des étincelles et de la chaleur sont présentes.
- Le revêtement en mousse de néoprène noir offre une adhérence sécurisée dans des conditions sèches, humides et huileuses, infusées de milliers de minuscules poches de ventouses qui créent un effet de vide qui distribue les fluides au contact.
- Jauge 13.
- Cote ARC : ATPV 13 cal/cm2
- EN 407 testé Niveau limité de propagation de la flamme 4



Données techniques

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| Couleur | Jaune |
| Tailles disponibles | -- |
| Emballages | -- |
| Emballé | -- |
| Dimensions du boîtier (cm) | -- |
| Poids du boîtier (kg) | 0.00 |
| Pays d'origine | -- |
| Matériau de la doublure | Aramide, PolyKor |
| Revêtement | Néoprène |
| Couleur du revêtement | Black |
| Couverture du revêtement | Paume et bouts des doigts |
| Adhérence | Mousse |
| Jauge | 13 |
| Manchette | Poignet tricot |
| Protection contre les chocs | -- |
| Construction | Tricot sans couture avec revêtement |
| Certifications | Conforme à la TAA |
| Circularité des produits | -- |

Données de performance

| | |
|---------------------------------------|--------|
| Niveau de coupe | -- |
| Niveau d'abrasion ANSI | -- |
| Niveau de perforation ANSI | -- |
| Niveau d'impact ANSI | -- |
| Niveau de chaleur de contact ANSI | -- |
| EN 388 | 3X42D |
| Niveau de flamme verticale ASTM F1358 | -- |
| EN 407 | 4131XX |

Instructions d'entretien

