



Caiman®

Gants de soudeur Grain de chèvre, dos FR
Paume non doublée, TIG/MIG

- Rembourrage de paume à double couture et patch d'usure brevetés
- Cuir de chèvre à grain supérieur extra-durable pour une durabilité et une dextérité inégalées avec un poids plus léger
- Excellent gant polyvalent pour le soudage MIG/TIG, le coupage plasma, la manutention de matériaux ou simplement les tâches ménagères
- Selle paume et pouce non doublée, rembourrée et renforcée pour plus de protection et de confort
- Dos isolé ignifuge
- Bouts des doigts et fourchettes de grain supérieur
- Grand protecteur d'impulsion et long brassard en cuir
- Cousu avec du fil Kevlar®
- Mousqueton gratuit de 3 pouces pour garder les gants ensemble avec des boucles exclusives Caiman® sur chaque paire
- Kontour™ - Doigts tridimensionnels pré-courbés exclusifs et conception ajustée pour un ajustement, un confort et une dextérité ultimes
- Patch logo Caiman® symbolisant la qualité haut de gamme et le design le plus avancé et le plus élégant
- Patches, rembourrage et renforts pour plus de confort et de protection

Données techniques

| | |
|----------------------------|---|
| Couleur | Or |
| Tailles disponibles | S-XL |
| Emballages | Paire étiquetée pour la vente au détail |
| Emballé | 60 Paire/Caisse |
| Dimensions du boîtier (cm) | 75.00 x 35.00 x 25.00 |
| Poids du boîtier (kg) | 16.00 |
| Pays d'origine | Chine |
| Cuir | Peau de chèvre de qualité supérieure |
| Doublure | -- |
| Grade | Haut de gamme |
| Manchette | Manchette |
| Longueur | -- |
| Paume | Cuir |
| Dos | Cuir en peau de vache fendue |
| Fermeture | Facile à enlever |
| Pouce | Keystone |
| Couture | Kevlar |
| Construction | Coupé et cousu, Points d'usures renforcés |
| Certifications | -- |
| Circularité des produits | -- |

Données de performance

| | |
|----------------------------|---------|
| Catégorie d'EPI | -- |
| Catégorie d'EPI | -- |
| Classement d'arc | cal/cm2 |
| Classement d'arc | cal/cm2 |
| Niveau de coupe | -- |
| Niveau de coupe | -- |
| Niveau de perforation ANSI | -- |
| Niveau de perforation ANSI | -- |
| EN 388 | -- |

Instructions d'entretien



Ne pas laver