



## Caiman®

Gants de soudage MIG/Bâton de 18 po, doublés en molleton de vache

- Conception Kontour™ qui épousent la forme naturelle de la main humaine
- Cuir véritable premium souple mais durable
- La manchette festonnée offre une couverture adéquate d'un coude plié
- Paume et index renforcés pour une durabilité accrue
- Doublure polaire pour une protection thermique
- Cousu avec Kevlar®
- Mousqueton de 3 pouces gratuit pour garder les gants ensemble

## Données techniques

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Couleur                    | Bleu                                    |
| Tailles disponibles        | L                                       |
| Emballages                 | Paire étiquetée pour la vente au détail |
| Emballé                    | 48 Paire/Caisse                         |
| Dimensions du boîtier (cm) | 52.00 x 42.00 x 54.00                   |
| Poids du boîtier (kg)      | 24.00                                   |
| Cuir                       | Peau de vache fendue                    |
| Grade                      | Haut de gamme                           |
| Manchette                  | Manchette                               |
| Longueur                   | 18"                                     |
| Paume                      | Renforcé                                |
| Dos                        | Cuir en peau de vache fendue            |
| Fermeture                  | Facile à enlever                        |
| Pouce                      | Keystone                                |
| Couture                    | Kevlar                                  |
| Construction               | Coupé et cousu                          |
| Certifications             | --                                      |
| Circularité des produits   | --                                      |

## Données de performance

|                            |         |
|----------------------------|---------|
| Catégorie d'EPI            | --      |
| Catégorie d'EPI            | --      |
| Classement d'arc           | cal/cm2 |
| Classement d'arc           | cal/cm2 |
| Niveau de coupe            | --      |
| Niveau de coupe            | --      |
| Niveau de perforation ANSI | --      |
| Niveau de perforation ANSI | --      |
| EN 388                     | --      |

## Instructions d'entretien



Ne pas laver