



G-Tek® VR-X™

Gant en tricot sans couture PolyKor® mélangé avec protection de revêtement de barrière avancée en polyuréthane - Compatible avec les écrans tactiles

- La construction sans couture offre un confort et une respirabilité accrue
- Les revêtements en polyuréthane VR-X offrent une protection barrière avancée, le revêtement traité reprend les propriétés de surface de la doublure de gant offrant une prise tactile dans des conditions humides, sèches et légèrement huileuses, idéal pour les applications qui nécessitent de la dextérité pour une manipulation précise
- Étanche aux liquides, testé contre les fuites d'air - EN374-2
- Barrière de protection antibactérienne et antivirale selon la méthode de test ISO 20743:2013 et EN374-5
- 4.0 AQL, similaire aux niveaux AQL pour les gants jetables de qualité industrielle
- Sécurité antistatique, Résistance de surface selon ESD S11.11, Plage de dissipation statique à 10^9 ohms, 12 % HR, 48 heures à 100 volts

Applications

- Revêtement fin, bonne adhérence pour une manipulation de haute dextérité
- Opérations d'entretien et de réparation
- Manipulation, assemblage et tri de petites et moyennes pièces et matériaux
- Expédition, réception et emballage



Données techniques

| | |
|-----------------------------|---|
| Couleur | Noir |
| Tailles disponibles | S-2XL |
| Emballages | Paire mise en sac pour la vente au détail |
| Emballé | 6 Douzaine/Caisse |
| Dimensions du boîtier (cm) | 38.00 x 31.00 x 27.00 |
| Poids du boîtier (kg) | 5.00 |
| Matériau de la doublure | PEHP |
| Revêtement | Polyuréthane |
| Couleur du revêtement | Black |
| Couverture du revêtement | Main complète |
| Adhérence | Mousse |
| Jauge | 18 |
| Manchette | Poignet tricot |
| Protection contre les chocs | -- |
| Construction | Tricot sans couture avec revêtement, Compatible avec les écrans tactiles, À l'épreuve des DES |
| Certifications | Sans silicone, ANSI/ESD S11.11 |
| Circularité des produits | Recyclable via le programme Terracycle Réutilisable / Lavable |

Données de performance

| | |
|---------------------------------------|--------|
| Niveau de coupe | A3 |
| Niveau d'abrasion ANSI | 1 |
| Niveau de perforation ANSI | 3 |
| Niveau d'impact ANSI | -- |
| Niveau de chaleur de contact ANSI | -- |
| EN 388 | 4X32CX |
| Niveau de flamme verticale ASTM F1358 | -- |
| EN 407 | -- |

Instructions d'entretien

