



PIP CANADA LEADERS EN PROTECTION DES MAINS, DE LA TÊTE ET PRODUITS DE SÉCURITÉ

Le 26 juin 2020



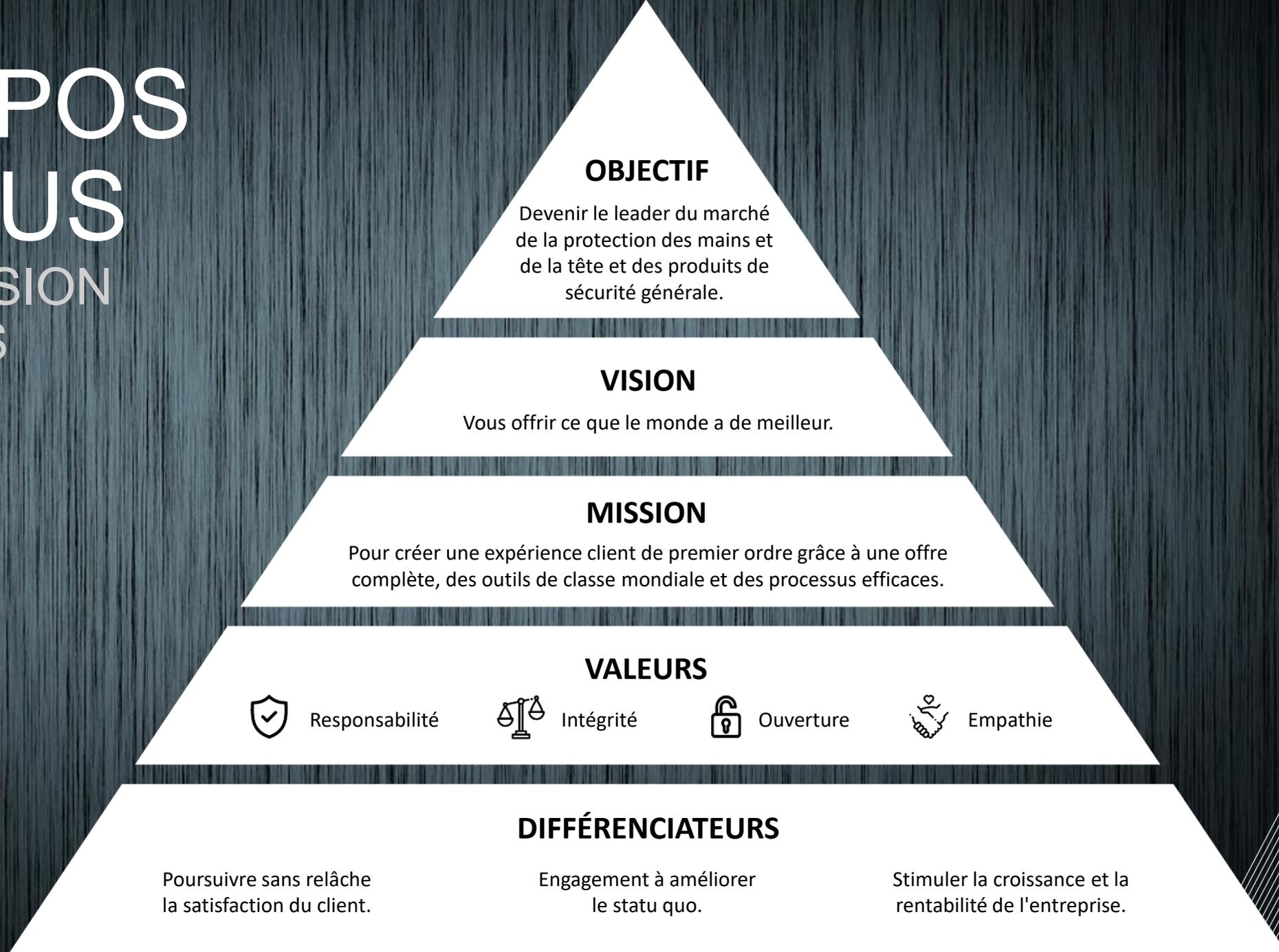
ORDRE DU JOUR

- À PROPOS DE NOUS : Notre expérience s'étend sur des décennies.
- PROPOSITION DE VALEUR : Expertise, qualité et service.
- MARCHÉS QUE NOUS SERVONS : Notre engagement envers vos besoins.
- RÉGIONS DE VENTE : Vendeurs d'un océan à l'autre.
- MARQUES PUISSANTES : Reconnues dans le monde entier.
- LA PROCHAINE NORMALITÉ : Votre partenaire de confiance.



À PROPOS DE NOUS

VISION, MISSION
ET VALEURS



OBJECTIF

Devenir le leader du marché de la protection des mains et de la tête et des produits de sécurité générale.

VISION

Vous offrir ce que le monde a de meilleur.

MISSION

Pour créer une expérience client de premier ordre grâce à une offre complète, des outils de classe mondiale et des processus efficaces.

VALEURS



Responsabilité



Intégrité



Ouverture



Empathie

DIFFÉRENCIATEURS

Poursuivre sans relâche la satisfaction du client.

Engagement à améliorer le statu quo.

Stimuler la croissance et la rentabilité de l'entreprise.

À PROPOS DE NOUS

PIP GLOBAL

La direction réinvestit dans
l'expansion du PIP avec
Audax Group en 2018.

1984

Joe Milot et Wellson Tao
forment un partenariat
en 1984 et créent
Protective Industrial
Products (PIP).

Acquisition stratégique de Dynamic
Safety International de Claude Roberge
en 2019 pour réinventer **PIP Canada**.

Audax
Group®

2018

WESTCHESTER
PROTECTIVE GEAR®

QRP
GLOVES & FINGERCOTS

WORLDWIDE
PROTECTIVE PRODUCTS

DYNAMIC
SAFETY INTERNATIONAL

2019



À PROPOS DE NOUS

HISTOIRE DE PIP CANADA

- **Années 1980** : Claude Roberge bâtit Arkon Safety, amène les ventes à 80 millions de dollars et vend l'entreprise à North Safety Products.
- **2003** : PIP Global s'associe à Marigold pour vendre des gants au Canada.
- **2008** : Claude sort de sa retraite pour démarrer Dynamic à Laval, Québec. Il ramène John Greer, ainsi que d'autres membres clés d'Arkon. Aujourd'hui, 21 employés partagent encore cette expérience connectée.
- **2011** : PIP crée sa propre division au Canada. Trois experts de l'industrie des gants sont embauchés et un entrepôt a été loué à Bolton, Ontario.
- **2018** : Dynamic avait grandi et cherchait à se développer. Pendant ce temps, PIP cherchait à accroître ses opérations et sa fabrication au Canada. Claude et Joe ont rapidement formé un accord basé sur leurs visions similaires.
- **2019** : Dynamic et PIP ont officiellement uni leurs forces en tant que le nouveau PIP Canada. Plus d'un million de dollars sont investis dans la robotique, en modernisation d'usines et en un nouvel entrepôt de 50 000 pieds carrés à Laval, au Québec.



2008 : Claude réunit l'équipe.



2019 : Investissements dans robotique.



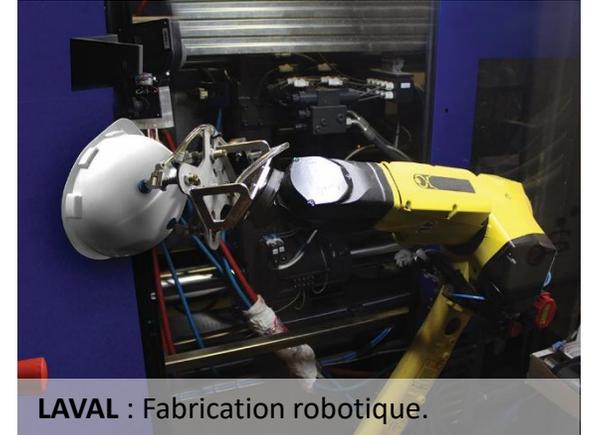
2020 : Siège social à Laval, QC.



À PROPOS DE NOUS

PIP CANADA AUJOURD'HUI

- PIP Canada est maintenant **le plus grand fabricant canadien d'EPI** et l'un des plus grands fabricants des casques de sécurité conformes au monde.
- Nous employons **plus de 175 employés au Canada** et fabriquons dans nos usines situées à Laval, Québec et à Mississauga, Ontario.
- Nous offrons **10 gammes complètes de produits**, ce qui nous permet de répondre à tous vos besoins en équipements de protection individuelle :
 - Protection de la tête
 - Protection des yeux et du visage
 - Protection auditive
 - Protection respiratoire
 - Protection des mains
 - Protection antichute
 - Produits de premiers soins
 - Protection de la sécurité routière
 - Produits d'identification et ruban barricade
 - Écran facial de soudage



LAVAL : Fabrication robotique.



LAVAL : Ligne d'assemblage 1^{er} soins.



MISSISSAUGA : Tour de test harnais.



LAVAL : Production ruban barricade.



PARTIE D'UNE

ORGANISATION MONDIALE

CENTRES DE DISTRIBUTION AMÉR. DU NORD

60,000 Sq Ft – Rancho Cucamonga, CA
816,000 Sq Ft – Olive Branch, MS
150,000 Sq Ft – Guilderland, NY
250,000 Sq Ft – Cincinnati, OH
60,000 Sq Ft – Laval, QC



**PIP CANADA
SIÈGE SOCIAL**
Laval, Québec

CENTRES DE VENTE, D'ADMINISTRATION ET DE DISTRIBUTION

PIP France - L'Herminault, France

PIP – CHAÎNE MONDIALE D'APPROVISIONNEMENT

PIP Hong Kong - Hong Kong, China
West Chester Retail - Global Supply
Chain - Shenzhen, China

DIVISION DES VENTES ET DES EXPORTATIONS POUR LES CLIENTS MONDIAUX

PIP AMEA - Shanghai, China

INSTALLATIONS DE FABRICATION

PIP Canada / Dynamic - Laval, QC
PIP Canada / Dynamic - Mississauga, ON
McHenry Manufacturing - Bluffton, IN
PR Industries - Chaska, MN
Black Pearl Productions - Guilderland, NY
US Mesh - North Attleboro, MA
Hearos de Mexico - Tijuana, Mexico

INSTALLATION DE FABRICATION

Pioneer - Tay Ninh, Vietnam

CENTRES DE VENTE, D'ADMINISTRATION ET DE DISTRIBUTION PIP U.S.

PIP Global - Latham, NY
PIP Canada - Laval, QC
PIP Canada - Mississauga ON
PIP Mexico - Monterrey, Mexico

VENTE, ADMINISTRATION ET DISTRIBUTION POUR LA DIVISION DE DÉTAIL

West Chester - Sharonville, OH

VENTE DE BOUCHONS D'OREILLE

HEAROS LLC – Latham, NY

VENTE DE GANTS D'INSPECTION

Century Gloves – Latham, NY

VENTE DE VÊTEMENTS RÉUTILISABLES

Uniform Technology – Longmont, CO

VENTE, ADMINISTRATION ET FABRICATION DE PRODUITS DE PROTECTION DES MAINS ET DES BRAS

Worldwide - Wilkesboro, NC and
Hamburg, NY

AGENCE DE VENTE, MARCHÉ DE TRANSFORMATION ALIMENTAIRE

Processing Solution - Wilkesboro, NC

VENTE, ADMINISTRATION DES GANTS ET DES FINGERCOTS

QRP - Tucson, AZ

CENTRES DE VENTE, D'ADMINISTRATION ET DE DISTRIBUTION

PIP Asia Pacific - Hong Kong, China
PIP China – Shanghai, China
PIP Australia – Eagle Farm, Australia

PROPOSITION QUI VALORISE

EXPERTISE, QUALITÉ ET SERVICE

EXPERTISE

- Le marché de la sécurité est en constante évolution. Avec plus de trente-cinq ans d'expérience sur ce marché, notre objectif est d'utiliser notre expertise pour aider à éduquer les autres et identifier la résolution optimale pour nos clients.
- Qu'il s'agisse d'offrir une formation spécifique au produit, de fournir des mises à jour sur les dernières technologies de sécurité et les normes de l'industrie, ou de faire un effort supplémentaire pour trouver la bonne solution, nous sommes votre source incontournable pour tous vos besoins en matière de sécurité.



PROPOSITION QUI VALORISE

EXPERTISE, QUALITÉ ET SERVICE

QUALITÉ

- La qualité fait partie intégrante de chaque expérience de PIP Canada. Chaque jour, nous développons et fournissons à nos clients des produits innovants et des outils de vente de classe mondiale qui maintiennent les travailleurs dans tous les marchés plus sûrs, plus confortables et plus productifs.
- Nos centres de fabrication à Laval et à Mississauga utilisent les technologies robotiques pour garantir que les produits répondent à des spécifications précises. Nous avons également des centres de test internes dans le cadre de nos mesures de contrôle de la qualité.



PROPOSITION QUI VALORISE

EXPERTISE, QUALITÉ ET SERVICE

SERVICE

- Nous nous engageons à servir nos partenaires distributeurs mieux que quiconque sur le marché. Pour cela, il est essentiel de comprendre les besoins de nos clients tout en continuant à dépasser les attentes.
- Cette notion est intégrée à tout, de l'assistance sur le terrain et du service client à nos processus opérationnels. Nous nous engageons à améliorer et à offrir un niveau de service sans pareil.

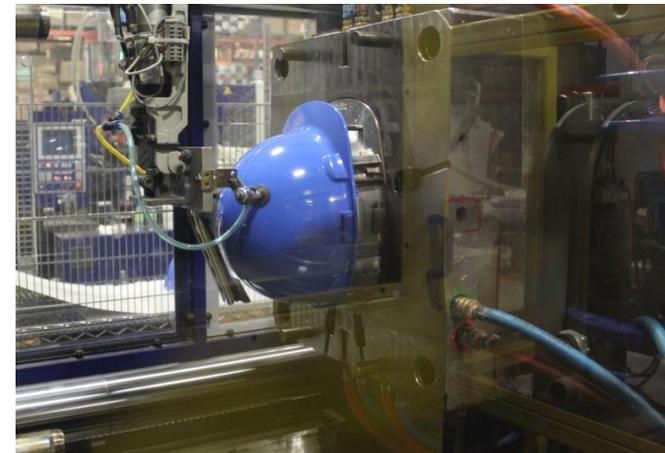


PROPOSITION QUI VALORISE

EXPERTISE, QUALITÉ ET SERVICE

SERVICE : INVESTISSEMENTS

- Augmentation de 4 machines d'injection à 9 produisant des composants de casque.
- Augmentation de 2 robots d'assemblage à 5 produisant des assemblages de suspension.
- Une deuxième machine produisant des visières.
- Une ligne d'assemblage dédiée aux casques Rocky™ et casquettes antichocs.
- Valeur d'investissement supérieure à 1 million de dollars canadiens.



MARCHÉS QUE NOUS SERVONS

- Nous nous efforçons constamment de répondre et de dépasser les attentes sur ces marchés.
- Notre expertise commerciale sert nos partenaires distributeurs dans tous les marchés en identifiant et en fournissant en collaboration des solutions de sécurité sur mesure.
- En travaillant avec nos partenaires, nous acquérons une meilleure compréhension de leurs défis afin de pouvoir surmonter ces défis ensemble pour assurer la sécurité et la protection des utilisateurs finaux.



PREMIER SUR LE MARCHÉ

- Des installations de fabrication basées en Amérique du Nord, et plus particulièrement au Canada, nous permettent de fournir des solutions de sécurité adaptées aux besoins de nos marchés.
- Ces usines travaillent avec notre équipe de chefs de produits et de spécialistes sur le terrain pour assurer le plus haut niveau de performance des produits, et pour sécuriser les technologies propriétaires qui nous aident à être les premiers sur ces marchés.



RÉGIONS DE VENTE

EST DU CANADA

SYLVAIN LEFEBVRE
VICE-PRÉSIDENT MARKETING ET VENTES

BRAD MACHADO
DIRECTEUR DES VENTES ET DE PROTECTION
DES MAINS EN ONTARIO

NICOLAS MALLET
PROTECTION DES MAINS EST



OUEST DU CANADA

JOHN GREER
VICE-PRÉSIDENT PRINCIPAL DES VENTES

MIKE HAVENS
DIRECTEUR DES VENTES

JOHN HARRISON
PROTECTION DES MAINS

OUTILS DE VENTE

- Nos outils de vente innovants et interactifs aident vos spécialistes à prendre des décisions et des recommandations rapides et précises en fonction des besoins de sécurité essentiels du client.
- Tout cela permet de s'assurer qu'ils utilisent l'EPI approprié le mieux adapté à leur travail.



LES OUTILS DE VENTE COMPRENNENT



**MATICE DE
RISQUE DE COUPE**



**GUIDES DE
SÉLECTION**



**COMPARAISON
INTERACTIVE**



**ÉVALUATION
INTERACTIVE 3SP™**

MARQUES PUISSANTES



CONFIANCE POUR FAIRE LE TRAVAIL™ La protection mécanique et un niveau optimal de dextérité, forme et ajustement.



SOLUTIONS INTELLIGENTES™ Des gants de qualité qui améliorent les performances de la main humaine.



QUALITÉ, FIABILITÉ, PERFORMANCE ET VALEUR™ Gants pour la fabrication de haute technologie et l'alimentaire.



PROTECTION CONTRE COUPURES. FABRIQUÉ EN AMÉRIQUE.™
Pour le plus haut niveau de résistance aux coupures.



CONFORT ET AJUSTEMENT SUPÉRIEURS™ Conçu pour une fiabilité et des performances maximales. Fabriqué au Canada.



QUALITÉ. INTÉGRITÉ. SÉCURITÉ.™ Conçu spécifiquement pour les environnements contrôlés, les laboratoires et l'électronique.



DES PERFORMANCES SUR™ Fournit une protection chimique efficace sous forme de gants et d'accessoires résistants.



CONSTRUIT PLUS FORT POUR LES EMPLOIS EXIGEANTS™ Pour une protection contre les contacts et la contamination.



MARQUES PUISSANTES

PRINCIPALES CATÉGORIES DE PRODUITS



PROTECTION
DE LA TÊTE



PROTECTION DES
YEUX ET DU VISAGE



PROTECTION
AUDITIVE



PROTECTION
RESPIRATOIRE



PROTECTION
ANTICHUTE



PREMIERS
SOINS



PRODUITS DE SÉCURITÉ
POUR LA CIRCULATION



PRODUITS
DE SOUDURE



PRODUITS DE
SIGNALISATION



PROTECTION
DES MAINS



LOGO PERSONNALISÉ

PERSONALISATION

- L'identification sur le chantier est désormais plus importante que jamais.
- Mettez notre service de logo à l'épreuve lors de votre prochaine commande. Nous excellons également à vous aider à promouvoir votre marque et à développer votre entreprise, avec la personnalisation disponible sur de nombreuses gammes de produits, y compris les casques, la protection des yeux, les premiers soins et la protection antichute.



VITE.
FACILE.
PRÉCIS.



LA PROCHAINE NORMALITÉ

- Aujourd'hui, quand nous disons que nous **Vous offrir ce que le monde a de meilleur™**, il ne s'agit pas seulement de produits; il s'agit de nos connaissances, de notre histoire innovante et de notre engagement envers nos clients.
- Nous sommes ici pour vous aider à vous adapter à la nouvelle norme, et nous sommes ici surtout pour vous aider à résoudre de nouveaux problèmes d'une manière rentable qui assure la sécurité et la performance des travailleurs.



MERCI.



PIP Canada Ltée

2477 rue Michelin | Laval, Quebec | H7L 5B9

450-687-7374 SERVICE À LA CLIENTÈLE DIRECT | 877-446-3278 NUMÉRO SANS FRAIS

commandes@pipcanada.ca | www.pipcanada.ca