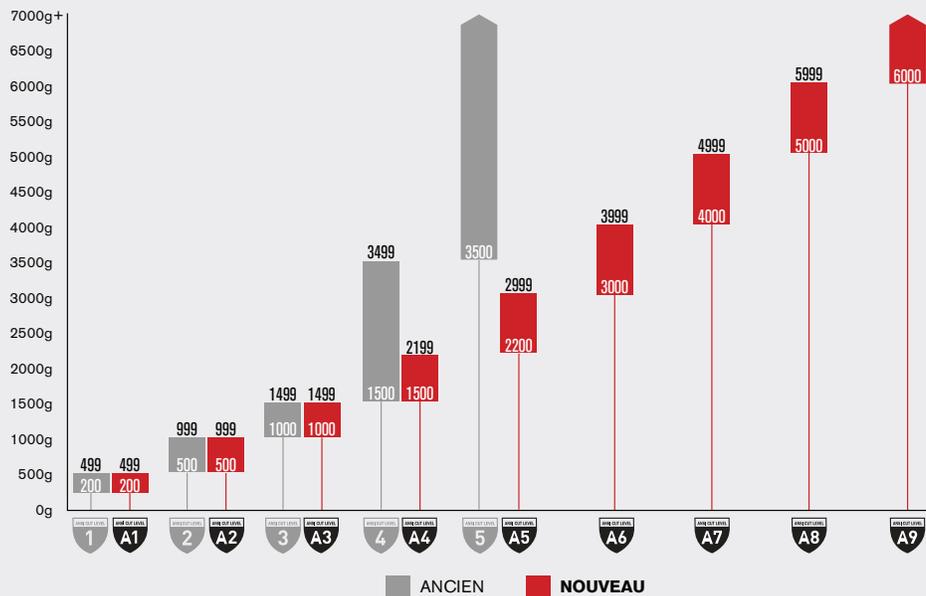


L'American National Standards Institute (ANSI) a émis une nouvelle version de la norme ANSI/ISEA 105 (édition 2016). Les changements incluent de **nouveaux niveaux de classement**, incluant un nouveau barème pour déterminer les niveaux de résistance aux coupures et une **méthode révisée pour évaluer les gants selon la norme**.

Nouveau barème pour déterminer les niveaux de résistance aux coupures



La nouvelle norme **ANSI** comporte neuf niveaux de résistance aux coupures, réduisant considérablement les écarts entre chaque niveau et offrant une meilleure définition des niveaux de protection pour les manches et les gants de protection contre les coupures ayant les plus hauts niveaux en grammes.

Les nouveaux niveaux de résistance aux coupures ANSI seront identifiés avec un « A » devant le niveau.



Ancien bouclier PIP



Nouveau bouclier PIP

Nouvelle norme de test

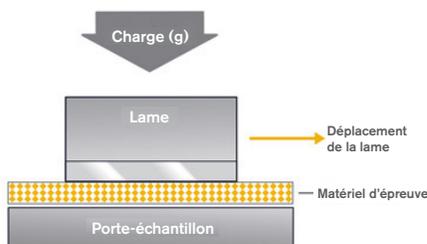
La nouvelle méthode de test ASTM F2992-15 permet l'utilisation d'un seul type de machine, la TDM-100. En assurant des **tests uniformes avec une seule machine**, il est plus facile de comparer les niveaux de résistance en grammes pour chaque matériel.



TDM-100 MACHINE



CPPT MACHINE



Comprendre les méthodes de test ASTM F2992-15

L'échantillon est coupé par une lame droite qui déplace en ligne droite avec une charge. L'échantillon est coupé à cinq reprises avec 3 charges différentes, avec une nouvelle lame pour chaque coupe, et les données sont utilisées pour déterminer la charge requise pour percer l'échantillon à une différence de référence spécifiée. C'est ce qu'il convient d'appeler la force de coupe, qu'on associe ensuite à un niveau de coupe.

PIP Canada Ltée

2477 rue Michelin | Laval, Québec H7L 5B9

514-409-2859 DIRECT | 877-446-3278 NUMÉRO SANS FRAIS | 450-687-2243 TÉLÉCOPIEUR | www.pipcanada.ca